

Esta instrução visa especificar critérios para medição e avaliação de artigos têxteis quanto à variação dimensional (encolhimento ou alargamento), torção e transferência da cor (manchamento) por meio de lavagem pelo Laboratório de Qualidade.

A matéria abrange a área de CONTROLE DE QUALIDADE, na atividade de:

- LABORATÓRIO DE QUALIDADE, pela execução de técnicas de medição de produtos,

E também a entidade:

- FORNECEDORES, pela execução de técnicas de medição de produtos e fornecimento de respectivos laudos, sempre que solicitados.

## 1. CONCEITO

- 1.1. **ALTERAÇÃO DIMENSIONAL** é a variação no comprimento ou largura sofrida pela peça após passar pelo processo de lavagem. Pode ser positiva (aumento na dimensão especificada) ou negativa (diminuição na dimensão especificada).
- 1.2. **TORÇÃO DA COSTURA** é o desvio da costura na peça em relação à lateral, após lavagem. A peça pode também apresentar torção antes da lavagem.
- 1.3. **TRANSFERÊNCIA DA COR** é a migração de cor após a lavagem de uma parte colorida da peça para outra mais clara.
- 1.4. **TECIDO DE CARGA** refere-se a qualquer tecido neutro usado para completar o peso estipulado pelo fabricante da máquina de lavar, num processo de lavagem normal.

## 2. RECURSOS MATERIAIS

- 2.1. São necessários para a execução do processo:
  - a) *Máquina de lavar roupa doméstica*;
  - b) *Tanque de lavar roupas*;
  - c) *Secadora tipo "Enxuta"*;
  - d) *Varal*;
  - e) *Sabão em pó "Omo Multiação"*;
  - f) *Fita métrica*;
  - g) *Ferro de passar roupas*;
  - h) **Tecido de carga**: retalhos de 50x50 cm em popeline branca, overlocados em todo o contorno.

## 3. AFERIÇÃO ANTES DA LAVAGEM

- 3.1. Com a peça estendida sobre uma superfície lisa e plana, fazer a tomada de medidas primárias, utilizando-se a fita métrica, conforme descrito a seguir:

**NOTA:** Verificar se o tecido não apresenta manchas ou irregularidades no tingimento antes da lavagem.

a) Tops

- **T0:** medida do tórax antes da lavagem, indo de uma lateral a outra da peça, a partir da cava.
- **C0:** comprimento total da peça antes da lavagem, a partir da parte mais alta do ombro, sem incluir a gola, medida ao lado esquerdo da peça.
- **M0:** maior comprimento da manga esquerda da peça.
- **L0:** medida de uma lateral a outra, a partir da barra.
- **X0:** menor medida tomada a partir da barra, até a costura de união lateral do top.

b) Bottoms:

- **P0:** comprimento total do botton, tomando a medida da lateral esquerda da peça em linha reta, incluindo o cós quando houver.
- **Q0:** medida do quadril antes da lavagem, tomada 22 cm abaixo do cós para peças com cintura alta e 18 cm abaixo do cós para peças com cintura baixa.
- **B0:** largura total da barra antes da lavagem, indo de uma lateral a outra.
- **Y0:** menor medida tomada a partir da barra, até costura de união lateral da perna.

#### 4. PROCESSOS DE LAVAGEM , SECAGEM E PASSADORIA

4.1. Deve-se utilizar o processo de lavagem (a mão ou a máquina) indicado na etiqueta de instruções legais da peça.

#### 4.2. LAVAGEM À MÁQUINA

a) Ajustes da Máquina:

- Quantidade de detergente em pó: 50 g (equivalente a 1 copinho de café);
- Ciclo curto;
- Nível médio.

b) Com a máquina vazia, colocar a quantidade de detergente em pó no compartimento indicado na máquina; fechar o compartimento; fechar a tampa da máquina, ligar a máquina em nível médio.

c) Pesquisar a quantidade de peças total a ser lavada. Caso não atinja o peso de 2,5 kg, completar com *tecido de carga* até este valor.

d) Após a máquina estar com o nível de água desejado, colocar as peças já medidas e o tecido de carga se necessário, no cesto interno.

e) No caso de necessidade de utilizar o nível alto da máquina, deve-se proceder os seguintes ajustes na máquina:

- Total de peso (peças a lavar mais carga): 4,5 kg;
- Nível de lavagem: alto;
- Ciclo curto
- Quantidade de detergente em pó: 100 g ( ou o equivalente a dois copinhos de café ).

**NOTA:** Não misturar peças brancas com coloridas no mesmo cesto de lavagem.

#### 4.3. LAVAGEM À MÃO

a) Tampar o tanque (previamente limpo) e prepará-lo:

- Encher até a metade (20 l) com água;
- Dissolver bem 50 g de detergente em pó (ou o equivalente a um copinho de café).
- b) Mergulhar as peças até que fiquem completamente encharcadas; lavar uma a uma; enxaguar bem em água corrente; torcer peças uma a uma.

#### 4.4. SECAGEM

- a) Condições: Tempo: 60 minutos; Temperatura: média
- b) Colocar peças torcidas ou centrifugadas penduradas na secadora Enxuta, colocar plástico protetor da máquina e ligar.

**NOTA:** Caso as peças não estejam totalmente secas após este período, manter penduradas em varal até que estejam secas.

#### 4.5. PASSADORIA

- a) Após estarem secas, passar as peças na temperatura indicada na etiqueta interna de instruções legais da peça e pendurar em cabides no roller.

## 5. DETERMINAÇÕES APÓS LAVAGEM

- 5.1. **Tomada de Medidas:** com a peça lavada, seca e passada, estender sobre uma superfície lisa e plana, fazer a tomada de medidas primárias, utilizando-se a fita métrica, conforme descrito abaixo:

a) Tops:

- **T1:** medida do tórax após lavagem, indo de uma lateral a outra da peça, a partir da cava.
- **C1:** comprimento total da peça após lavagem, a partir da parte mais alta do ombro, sem incluir a gola, medida ao lado esquerdo da peça.
- **M1:** maior comprimento da manga esquerda da peça, após da lavagem.
- **L1:** medida de uma lateral a outra, a partir da barra, após da lavagem.
- **X1:** menor medida tomada a partir da barra, até a costura de união lateral do top., após da lavagem.

b) Bottoms:

- **P1:** comprimento total do botou, tomando a medida da lateral esquerda da peça em linha reta, incluindo o cós quando houver.
- **Q1:** medida do quadril após lavagem, tomada 22 cm abaixo do cós para peças com cintura alta e 18 cm abaixo do cós para peças com cintura baixa.
- **B1:** largura total da barra após lavagem, indo de uma lateral a outra.
- **Y1:** menor medida tomada a partir da barra, até costura de união lateral da perna, após da lavagem.

## 6. AVALIAÇÃO

- 6.1. **ALTERAÇÃO DIMENSIONAL:** deve-se utilizar as fórmulas a seguir para cálculo da variação dimensional em %. O resultado pode ser *positivo* (em caso de aumento da medida após lavagem) ou *negativo* (em caso de encolhimento).

– Tórax: 
$$(T1 - T0) / T0 \times 100$$

- Comprimento (top) :             **$(C1 - C0) / C0 \times 100$**
- Manga:                             **$(M1 - M0) / M0 \times 100$**
- Quadril:                           **$(Q1 - Q0) / Q0 \times 100$**
- Comprimento (bottom):        **$(P1 - P0) / P0 \times 100$**

**6.2. TORÇÃO:** deve-se utilizar as fórmulas a seguir para cálculo da torção em %, antes e após lavagem. O resultado será sempre *nulo* ou *positivo*.

- Antes da lavagem:     **$X0 / L0 \times 100$**
- Após lavagem:             **$X1 / L1 \times 100$**

**6.3. MANCHAMENTO:** observar as seguintes situações:

- a) Para peças claras com *revel* colorido, deve-se verificar se houve transferência de cor, ocasionando manchas.
- b) Para peças de uma só cor, deve-se verificar se houve alteração na uniformidade do tingimento, comparando sempre com a análise inicial antes da lavagem.

